

年产回转件 1000 件项目竣工环境保护

验收监测报告表

(废水、废气部分)

ZW17-1705-HJ(Y)-153

建设单位：成都康博机械有限责任公司

编制单位：四川众望安全环保技术咨询有限公司

2018 年 9 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：成都康博机械有限责任
公司

电话：13981799778

传真： /

邮编：611230

地址：四川省成都经济技术开发区
世纪大道515号龙腾工业城内第6B
栋2号

编制单位：四川众望安全环保技术
咨询有限公司

电话：028-86253950

传真：028-86258093

邮编：610031

地址：四川省成都市青羊区青龙街
51号倍特康派大厦

成都康博机械有限责任公司年产会转件 1000 件项目环境保护

自行验收意见修改对照表

意见及建议	完善情况
1、核实项目组成，明确本次验收范围，核实原辅材料、生产设备、生产规模、环保治理设施的变化情况并列表说明，明确不属于重大变动。	已核实。环评要求建设 1 座隔油池，实际建设 1 个油水分离器，收集废油脂，不属于重大变动。验收范围、原辅材料、生产设备已列表说明，详见 P4-P7。
2、按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善竣工环境保护验收报告表的内容和格式，补充监测期间企业工况说明，完善质量保证和质量控制措施。	已完善。生产设备数量已列表说明，详见 P6。环保工程中的隔油器，已按实际修改为油水分离器。已完善风险防范和环保处理措施的图文说明，详见 P11 和 P12。监测期间工况已补充，详见 P23 和附件 3。已完善质量保证和质量控制措施，详见 P20-P21。
3、校核文本，完善图件。	已完善，检查了文档格式，细化了项目组成和建设内容并按实际修改了项目平面布置图。详见 P4-P6 和附图 3。

表一

建设项目名称	年产回转件 1000 件项目				
建设单位名称	成都康博机械有限责任公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划 <input checked="" type="checkbox"/>)				
建设地点	四川省成都经济技术开发区世纪大道515号龙腾工业城内第6B栋2号				
主要产品名称	各类回转件				
设计生产能力	1000 件/a				
实际生产能力	1000 件/a				
建设项目环评时间	2017 年 8 月	开工建设时间	2017 年 4 月		
调试时间	2017 年 8 月	验收现场监测时间	2018 年 7 月 30-31 日		
环评报告表 审批部门	成都市龙泉驿区环境保护局	环评报告表 编制单位	四川省国环环境工程咨询有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	85 万元	环保投资总概算	12 万元	比例	14.12%
实际总概算	85 万元	环保投资	12 万元	比例	14.12%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日）；</p> <p>2、国环环评[2017]4号文《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月22日）；</p> <p>3、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部公告2018年第9号）；</p> <p>4、四川省环境保护局川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》</p>				

		<p>(2006年6月6日)；</p> <p>5、《关于成都康博机械有限责任公司年产回转件1000件项目环境影响报告表审查批复》（成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2018]复字106号）；</p> <p>6、关于成都康博机械有限责任公司对四川众望安全环保技术咨询有限公司竣工环保验收监测委托书。</p>					
验收监测评价标准、标号、级别、限值		<p>该项目验收监测执行以下污染物排放标准：</p> <p>1、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B级排放标准。</p> <p>验收监测排放限值见表 1-1。</p>					
表1-1 验收、环评监测执行标准对照表							
类型	污染源	验收标准			环评标准		
废水	生活污水	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准		标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	
		项目	排放浓度 mg/L		项目	排放浓度 mg/L	
		pH	(无量纲)	6~9	pH	(无量纲)	6~9
		COD	mg/L	500	COD	mg/L	500
		BOD ₅	mg/L	300	BOD ₅	mg/L	300
		SS	mg/L	400	SS	mg/L	400
		石油类	mg/L	20	石油类	mg/L	20
		标准	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B级排放标准		-	-	-
		NH ₃ -N	mg/L	45	-	-	-

表二

工程建设内容：

一、地理位置及外环境关系

根据现场踏勘，项目位于龙腾工业城内侧，项目周围多为已建工业企业或空厂房，本项目位于龙腾三路与龙腾四路之间。项目周边企业主要为成都市龙星模具塑料厂、成都川新齐越机械有限公司、成都瑞福祥塑料制品有限公司、浙江祝泰悬挂系统科技有限公司成都分公司、成都航辉科技有限公司、四川四盛真空设备有限公司、四川鑫瑞达新型建材科技有限公司、成都华聚科技有限公司、成都康龙包装印务有限公司等。

龙腾工业城位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号，龙腾工业城北侧约 67 米为华气科技产业园，该园区内主要为天然气开发、压缩天然气加气站设计建设及相关业务；西北侧 96 米为天兴山田车用制品公司；西侧 61 米为成都国家产品质量监督检验研究院和一汽大众汽车公司；南侧约 15 米为一汽国际物流公司；东侧约 32 米为中材成都重型机械公司和成都金子川电子有限公司。龙腾工业城周围 500 米范围内无学校、医院、集中居住区、风景名胜區等环境敏感点。

本项目为机械零部件生产项目，与周边生产性企业相容，不冲突。项目地理位置见附图 1。项目与外环境关系示意图见附图 2。

二、项目基本情况

成都康博机械有限责任公司是一家生产航空零部件及精密石油机械制造公司，主要为成发科技及国民油井机械提供精密零配件出口产品。成都康博机械有限责任公司原位于成都市龙泉驿区十陵街道办青龙村一组，为租用的厂房，由于成都市龙泉驿区市政规划，将原地块规划为居住用地，因此公司于 2017 年 4 月将生产设备全部搬迁至四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城内第 6B 栋 2 号，搬迁后，所有生产设备以及生产规模均与搬迁之前保持不变，为年加工各类回转件 1000 件。

项目于 2017 年 8 月由四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成《成都康博机械有限责任公司年产回转件 1000 件项目环境影响报告表》；2018 年 2 月 24 日成都市龙泉驿区环保局对该项目环境影响评价报告表进行了审查批复（详

见附件 2)。目前主体设施和环保设施运行稳定,符合验收监测条件。

受成都康博机械有限责任公司委托(详见附件 1),四川众望安全环保技术咨询有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、原四川省环境保护局川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》的规定和要求,于 2018 年 4 月对成都康博机械有限责任公司年产回转件 1000 件项目进行了现场勘察,并查阅了相关技术资料,在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收监测方案的前提下,四川众望安全环保技术咨询有限公司于 2018 年 7 月 30 日-7 月 31 日开展了现场监测及检查,在综合各种数据资料的基础上编制完成了《成都康博机械有限责任公司年产回转件 1000 件项目竣工环境保护验收监测报告表》。

三、环境保护验收的范围

成都康博机械有限责任公司年产回转件 1000 件项目竣工环境保护验收的范围与项目环境影响评价的范围一致,包括:主体工程、公用辅助工程、环保工程,项目组成及建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目组成及建设内容

工程组成		环评拟建设内容	实际建设情况	主要环境问题
主体工程	生产车间	生产车间建筑面积约为 900m ² ,位于整个厂区的中央位置处,主要工序包括粗加工、车加工、铣加工、钳加工等工序。	生产车间建筑面积约为 900m ² ,位于整个厂区的中央位置处,主要工序包括粗加工、车加工、铣加工、钳加工等工序。	噪声、固废、废水
办公设施	办公区	建筑面积为 240m ² ,2F,1 楼设置工具室、检验室;2F 设置会议室、技术室及经理财务室	建筑面积为 240m ² ,2F,1 楼设置工具室、检验室;2F 设置会议室、技术室及经理财务室	生活垃圾、生活污水
仓储或其他	原材料库	位于厂区西北侧,占地面积约为 50m ²	位于厂区西北侧,占地面积约为 50m ²	/
	成品库房	位于厂区西侧,占地面积约为 20m ²	位于厂区西侧,占地面积约为 20m ²	/

	不良品库房	位于厂区北侧，占地面积约为20m ²	位于厂区北侧，占地面积约为20m ²	固废
	工具库房	位于办公区1F，占地面积约为40m ²	位于办公区1F，占地面积约为40m ²	/
	检验室	位于办公区1F，占地面积约为40m ²	位于办公区1F，占地面积约为40m ²	/
	空压机房	位于生产车间北侧，占地面积约为12m ²	位于生产车间北侧，占地面积约为12m ²	噪声
	杂物间	位于生产车间东侧，占地面积约为40m ²	位于生产车间东侧，占地面积约为40m ²	/
辅助工程	空调系统	采用分体式空调	采用分体式空调	冷凝水
	住宿	不设职工宿舍	不设职工宿舍	/
	食堂	依托龙腾工业园已建的食堂就餐	依托龙腾工业园已建的食堂就餐	生活垃圾、生活废水、油烟废气
	公厕	紧邻办公区设置男女厕所一座，占地面积为18m ²	紧邻办公区设置男女厕所一座，占地面积为18m ²	生活废水
公用工程	供水	园区供水管网供给	园区供水管网供给	/
	供电	园区供电管网供给	园区供电管网供给	/
	供气	园区供气设施供给	园区供气设施供给	/
环保工程	隔油池	不锈钢隔油器1处，有效容积均不小于0.5m ³ ，位于车间洗手池下方。	在洗手池下方设置油水分离器1个，有效容积均0.5m ³ ，位于车间洗手池下方。	废油脂
	预处理池	1个，容积为76m ³ ，依托龙腾工业园已建的预处理池	1个，容积为76m ³ ，依托龙腾工业园已建的预处理池	废水、污泥

垃圾收集点	厂区设置垃圾桶，依托龙腾工业城物业部门处置生活垃圾	厂区设置垃圾桶，依托龙腾工业城物业部门处置生活垃圾	生活垃圾
危废暂存间	1个，占地面积约为5m ² ，用专用收集桶分类收集废机油，然后集中存放到设置的危废暂存间，并委托有资质的危废单位处理。	1个，占地面积约为5m ² ，用专用收集桶分类收集废机油，然后集中存放到设置的危废暂存间，并委托有资质的危废单位处理。	危险废物
金属屑暂存点	设置2个，占地面积为25m ² 位于生产车间西北角	设置2个，占地面积为25m ² 位于生产车间西北角	固废

原辅材料消耗及水平衡：

本项目生产工序所用到的主要设备详见表2-2。设备数量同环评一致。

表2-2 主要设备一览表

设备名称	设备型号	数量	备注
加工中心	DTC1580	1	
加工中心	DTC850	1	
加工中心	VH850	1	
加工中心	V1060	1	
加工中心	L850	1	
数控车床	CKA6163	1	
数控车床	CKA6150	1	
数控车床	C6150	1	
数控车床	CK6150	2	
数控车床	CYK800	1	
普车	CW6163C	1	
普车	CW6163B	1	
普车	CY6140	2	
摇臂钻	ZQ3040X10	1	

本项目主要原辅材料能源消耗及来源见表 2-3。

表 2-3 工程主要原辅材料及用量

类型	原辅料名称	年使用量	材料来源	备注
原料	SAE4330V 合金钢	80 吨	外购	D400mm, D500mm 等
辅料	半合成极压切削液	400 升	外购	MD SC604
	切削液	200 升	外购	MDAW46
	乳化液	200 升	外购	MDT68
供能	电力 (KW)	70 kwh	园区	
	自来水	693t/a	园区	

本项目营运期废水包括生产废水和生活废水。生产废水为洗手拖地废水。项目水平衡图见图 2-1。

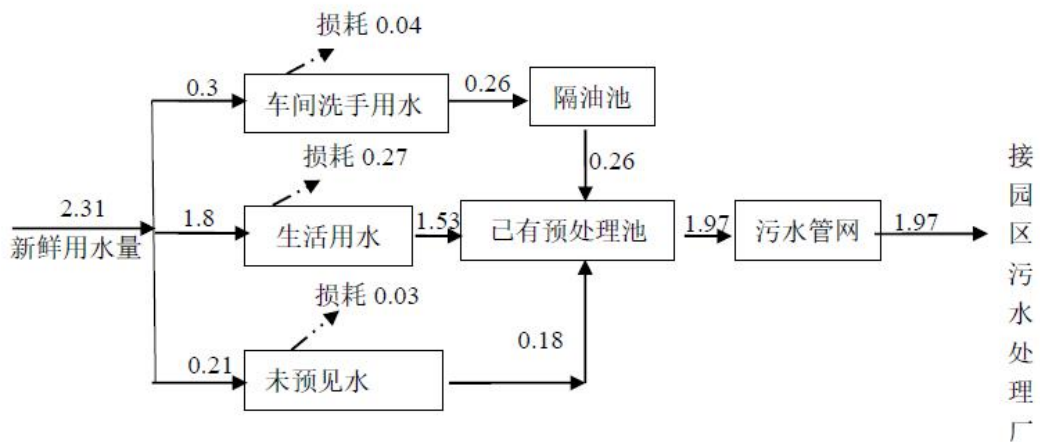


图 2-1 项目水平衡 (m³/d)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

一、生产工艺

本项目主要生产从事精密零配件加工，主要生产工艺为机加工，项目生产工艺为常温下的物理加工，生产工艺不涉及电镀、喷涂等表面处理工艺，不涉及热处理过程，主要工艺流程图见图 2-2。

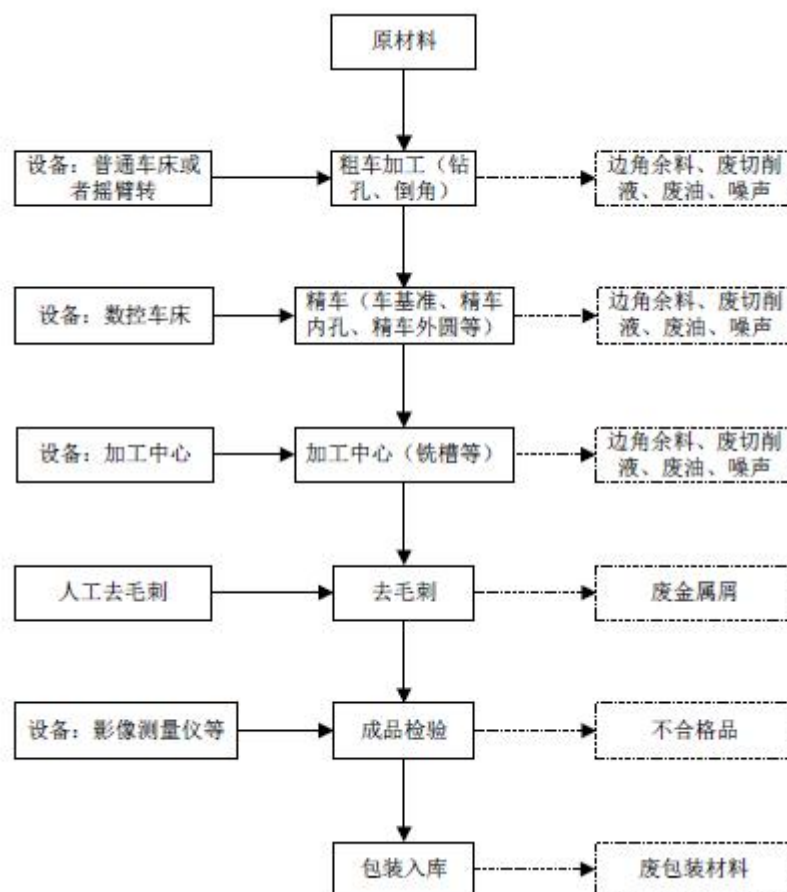


图 2-2 项目钢筋网片工艺流程及产污位置示意图

由图 2-2 可知，回转件生产工艺主要产生的污染物是废金属屑、废边角料、废切削液、废机油、废乳化液、噪声。

二、主要污染物产生环节

(1) 废水：主要为办公生活污水以及生产拖地废水；

(2) 噪声：主要为加工中心、数控车床、普通车床、空压机等设备生产过程中产生的噪声；

(3) 固废：项目产生的废物主要为危险废物和一般废物。危险废物为废机油、废切削液、废乳化液、废棉纱、抹布；一般废物为生活垃圾、废金属屑、废边角料、废包装材料等。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

一、建设项目主要污染源及治理措施

1、废气

本项目生产过程中的粗加工、精加工、铣削等工序有乳化液进行冷却，所有工序均不会产生废气。厂区不设食堂，不会产生食堂油烟。

2、废水

本项目营运期废水包括生产废水和生活废水。生产废水为洗手拖地废水。项目在车间洗手池下方设置 1 个 0.5m³ 的油水分离器用于处理拖地、洗手废水。

项目生活区废水、生产废水经过龙腾工业城已建好的其中 1 座 76m³ 的污水预处理池处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准后排入园区污水管网，再进入陡沟河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级 A 标后排入陡沟河。废油脂收集到危废暂存间，由有资质的单位处理。

3、环境保护管理检查

成都康博机械有限责任公司年产回转件 1000 件项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

4、风险防范措施

本项目制定了《成都康博机械有限责任公司突发环境事件应急预案》，成立了应急救援领导小组，明确了各级各类人员的职责，对于突发的环境事件能够得到及时且完整的处理。成都康博机械有限责任公司已建立各项安全规章制度，并严格执行落实到位；做好安全宣传工作，加强对工人安全意识进行培养；对使用易燃易爆品工人进行技能培训，严格按照操作规程进行操作。公司

定期组织突发环境事件的应急演练，让员工熟悉突发事件处理的流程，提高自身安全以及企业安全的意识。危废暂存间旁设置了消防器材和消防砂，图片如下。



图 3-1 危废暂存间



图 3-2 消防器材和消防砂

5、环保处理设施

项目主要污染物及环保处理设施对照见表 3-2。

表3-2 主要污染物排放及其治理设施对照表

污染类型	污染源	污染物	环保设施（措施）		排放去向
			环评要求	实际建设情况	
水污染物	生活污水	悬浮物、化学需氧量、生化需氧量、氨氮	1 座 76m ³ 的污水预处理池（依托园区）	1 座 76m ³ 的污水预处理池（依托园区）	园区污水管网
	生产废水	废矿物油	车间洗手台下方设置 1 座 0.5m ³ 的隔油池处置车间洗手及车间拖洗废水。	车间洗手台下方设置 1 个 0.5m ³ 的油水分离器置车间洗手及车间拖洗废水。	由有资质单位处理

本项目总投资 85 万元，其中环保投资为 12 万元，主要用于废水、废气、噪声、固废等的治理，占工程总投资的 14.12%，环保投资落实情况见表 3-3。

表 3-3 项目环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目	环评要求环保设（措）施	投资估算	实际建设内容	实际投资
废水治理	车间洗手台下方设置一座0.5m ³ 的隔油池处置车间洗手及车间拖洗废水。	0.5	车间洗手台下方设置一座0.5m ³ 的隔油池处置车间洗手及车间拖洗废水。	0.5
噪声治理	对主要噪声源采取隔声、减震措施。	2.5	对主要噪声源采取隔声、减震措施。	2.5
固废治理	废金属屑、边角料采取集中收集后外售废品回收站处理。	0.5	废金属屑、边角料采取集中收集后外售废品回收站处理。	0.5
	在厂区内设置1处危废暂存间，用专用收集桶分类收集废机油、废切削液，并委托有资质的危废单位处理。	3.5	在厂区内设置1处危废暂存间，用专用收集桶分类收集废机油、废切削液，并委托有资质的危废单位处理。	3.5
风险防范	地面防渗措施：危险废物在厂内存放期间，应使用完好无损容器盛装；其收集桶或箱的放置场所要进行防渗防漏处理，并设地沟和围堰，防止污染地下水。环境管理及监测。	5	危险废物暂存期间，使用完好无损容器盛装；收集桶放置场所设置围堰，防止污染地下水。制定环境应急预案。	5
合计		12	/	12

环保设施见下图。



图 3-3 油水分离器



图 3-4 生活垃圾桶

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环评主要结论、建议及环评批复

(一) 环评主要结论

1、产业政策符合性分析

本项目主要为机械零配件的生产，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会制定的第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）和国务院关于发布实施《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号）的规定，拟建项目不属于限制类和淘汰类项目。本项目设备、规模和工艺不在其限制类和淘汰类之列；也不属于工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010 年本）中的淘汰装备和产品；故本项目为允许类项目。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

2、项目规划符合性分析

(1) 与《龙泉驿区城市总体规划（2014-2020）》的符合性分析本项目位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号，系租用成都宏杰置业有限公司位于经开区的龙腾工业城内第 6B 栋 2 号的一座生产厂房，建设“年产回转件 1000 件项目”。项目所在地块已于 2005 年 12 月 7 日取得了《建设用地规划许可证》（文号：成经管规编号 2005-16），明确本项目用地符合城市规划要求。

本项目属工程机械零部件加工项目，符合龙泉驿区产业规划要求。由成都市龙泉驿区用地布局规划图可知，本项目用地类型为工业用地，符合龙泉驿区用地规划。

(2) 与成都经济技术开发区规划符合性

成都经济技术开发区是国务院批准的成都市城市总体规划中向东发展的重点区域，根据《成都市人民政府关于切实做好工业集中发展区和工业点布局落实工作的通知》（成府发【2005】52 号）中关于成都经济技术开发区的产业定位为：重点发展机械及汽摩制造、电子信息、新型建材、医药及生物工程、食

品及果蔬加工等。同时按照成府发【2009】51号文“一区一主业”产业定位原则，成都经济技术开发区以汽车和工程机械制造业及相关的配套生产性服务业为重点支持产业，其主导产业为：汽车整车、改装汽车制造、汽车总成件、关键零部件制造、汽车电子部品、动力电池制造、装载机、挖掘机、隧道掘进机等工程机械及零部件制造、重点发展领域上下游关联产品制造和配套生产性服务业。

本项目主要为成发科技及国民油井机械提供精密零配件产品，符合成都经济技术开发区中主导者产业之一的“工程机械及零部件制造”。

项目用地属于工业用地，符合经开区土地利用总体规划图。

(3) 与龙腾工业城规划符合性分析

成都康博机械有限责任公司租用成都宏杰置业有限公司位于经开区的龙腾工业城内第6B栋2号的一座生产厂房，建设“年产回转件1000件项目”。整个龙腾工业城分五期开发建设，本项目位于龙腾工业城3期。目前成都宏杰置业有限公司龙腾工业城二、三期工程项目已于2006年8月24日取得了成都市龙泉驿区环境保护局下达的《成都宏杰置业有限公司龙腾工业城二、三期工程项目环保审查的批复》，文号：龙环建管〔2006〕复字58号。根据该环境影响报告表以及审查批复的内容，要求项目拟引入的企业主要为机械、电子行业，且必须满足成都经济技术开发区有关规划要求。

本项目为机械加工项目，符合龙腾工业城的引入要求。

3、项目外环境关系及选址和理性分析

本项目租用龙腾工业城内的标准厂房建设年产回转件1000件项目，标准厂房内已配套办公室及其他公辅设施，目前项目现场为空厂房。

根据现场踏勘，项目位于龙腾工业城内侧，项目周围多为已建工业企业或空厂房，本项目位于龙腾三路与龙腾四路之间。项目周边企业主要为成都市龙星模具塑料厂、成都川新齐越机械有限公司、成都瑞福祥塑料制品有限公司、浙江祝泰悬挂系统科技有限公司成都分公司、成都航辉科技有限公司、四川四盛真空设备有限公司、四川鑫瑞达新型建材科技有限公司、成都华聚科技有限公司、成都康龙包装印务有限公司等。

龙腾工业城位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道515号，龙腾

工业城北侧约 67 米为华气科技创业园，该园区内主要为天然气开发、压缩天然气加气站设计建设及相关业务；西北侧 96 米为天兴山田车用制品公司；西侧 61 米为成都国家产品质量监督检验研究院和一汽大众汽车公司；南侧约 15 米为一汽国际物流公司；东侧约 32 米为中材成都重型机械公司和成都金子川电子有限公司。龙腾工业城周围 500 米范围内无学校、医院、集中居住区、风景名胜区等环境敏感点。

本项目为机械零部件生产项目，与周边生产性企业相容，不冲突。因此，本项目选址合理可行。

4、环境质量现状

环境空气质量现状：项目所在区域内环境空气监测指标 SO_2 、 NO_2 、 PM_{10} 均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求。

地表水环境质量现状：本项目环境区域地表水各监测断面各监测项目均未出现超标，单项指数值均小于 1，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准。

声学环境质量现状：区域的环境噪声现状质量能够达到国家《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类的要求。

4、环境影响分析

（1）施工环境影响分析

本项目已建成，施工期设备运输车辆产生的扬尘、噪声，设备调试产生的噪声，工作人员的生活污水及废包装材料均得到妥善处置，无环境遗留问题。

（2）营运期环境影响分析

①大气环境

本项目生产过程中的粗加工、精加工、铣削等工序有乳化液进行冷却，所有工序均不会产生废气。厂区不设食堂，不会产生食堂油烟。

②地表水环境

本项目外排废水包括生产废水和生活废水。其中生产废水包括员工拖地洗手废水，该类废水含油一定油污，须经过隔油处理后，与生活废水进入预处理池内处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排入园区污水管网，最后经陡沟河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》

GB18918-2002 一级 A 标后排入陡沟河。

③声学环境

本项目所在区域声学环境质量良好，加之在严格管理并采取各种隔声降噪措施及管理措施确保其实现达标外排后，其营运期将不会对区域声学环境造成明显影响。

④固废

营运期生活垃圾经袋装收集后，由环卫部门定期清运至城市垃圾填埋场；预处理池污泥依托龙腾工业园厂区定期清掏并交环卫部门清运处理；项目加工工序的废边角料和废金属屑集中收集后统一堆放于金属屑暂存点，定期外卖给废品收购站；废包装材料集中收集后堆放于一般固废暂存区，定期外卖给废品收购站；废矿物油、废油桶等危险废物经分类收集后暂存于危废暂存场所，定期交由具资质单位处理，并签订危废处置协议。

经完善相关措施后，项目所产生的固体废物去向明确，对周围环境影响较小。

5、清洁生产

项目建设的本身就是有利于提高能源资源综合利用水平，是走可持续发展之路。较好的贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产，因此，本项目的建设基本符合清洁生产原则。

6、总量控制

项目污水排入污水预处理池处理后经市污水管网进入陡沟河城市污水处理厂，参考指标如下：

厂区排污口：COD：0.296t/a，NH₃-N：0.021t/a；

污水处理厂排污口：COD：0.030t/a，NH₃-N：0.003t/a；

7、项目建设的环境可行性结论

综上所述，评价认为：成都康博机械有限责任公司年产回转件 1000 件项目符合国家产业发展政策，选址合理，符合成都经济技术开发区规划要求，总平面布置合理。工程采取的污染防治措施和本评价要求的对策经济技术可行，在环保设施连续稳定运行，确保污染物稳定达标排放的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、

清洁生产、总量控制”的原则。因此，本评价认为，只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施及环境风险防范措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目的建设是可行的。

（二）环评建议

- 1、认真落实项目各污染防治措施，确保各项污染物达标排放。
- 2、严格按照清洁生产的要求组织生产。
- 3、加强环保实施的日常维护检修，保障厂区各项污染物达标排放。
- 4、厂方应加强对固体废弃物进行分类存放，统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免引起二次污染。

5、建立相应环保机构，配置专兼职环保人员，健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染物进行监测，建立污染管理档案。

6、妥善收集各类危险废物，并委托有处理资质和处理能力的单位进行处理，严禁乱排，对项目临时储存场所，应作相应的防雨、防渗、防漏处理，并设置明显标志。本项目运营期及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。

（三）环评批复

2018年2月4日成都市龙泉驿区环境保护局关于成都康博机械有限责任公司年产回转件1000件项目环境影响报告表审查批复如下：

一、项目位于四川省成都经济技术开发区世纪大道515号龙腾工业城内，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标环评预测值分别为：化学需氧量0.296吨/年（污水处理厂后），氨氮0.027吨/年（污水处理厂后）；化学需氧量0.030吨/年（排入陡沟河后），计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。

三、本项目总投资为85万元（环保投资12万元），租赁成都宏杰置业有限公司的龙腾工业城内第6B栋2号厂房（面积1205.86m²）进行生产，主要对各类回转件进行加工，不在厂区内进行组装，形成年产回转件1000件的生产能

力。本项目不涉及电镀、喷漆等表面处理工艺，不涉及热处理过程。建设主要内容：

1、主体工程：

生产车间建筑面积 900m²，内设初加工、车加工、铣加工、钳加工等工序。

2、配套设施建设为：办公区、原材料库、成品库房、不良品库房、工具库房、检验室、空压机房、杂物间等。

3、污染处理设施建设为：预处理池（依托龙腾工业园 76m³）、金属屑暂存点 2 个（已建，25m²）、废包装材料堆放区 1 个（已建，10 m²）；新增隔油池 1 个（容积不小于 0.5 m³），危废暂存间 1 个（5 m²）。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在建设、工艺调试过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、废水排水系统实行雨污分流。厂区实行雨污分流、清污分流；吸收废水和车间拖地废水先经车间隔油池处理后再与生活废水一同经预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。

2、噪声防治。普通车床、数控车床、加工中心及摇臂钻等强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、定期进行设备检修、基础减震、利用墙体隔声等有效的降噪、减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准后排放。

3、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废边角料、非金属屑收集后堆放于金属屑暂存点，定期外卖给废品收购站；废包装材料收集后堆放于废包装材料堆放区，定期外售废品收购站；生活垃圾、预处理池污泥、废棉纱、抹布应分类收集交由市政环卫部门清运处理；废矿物油、废切削液、废油桶属危险废弃物，须分类收集、规范暂存于危废暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。

4、强化污染风险防范。机加工区域、危废暂存间、隔油池等为重点防渗区，保证防渗系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；危废暂存间应设立明显的标牌，同时做好防尘、防雨、防渗“三防”措施；强化风险防范意识、严格按操作规程操

作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

五、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

六、按照《建设项目环境保护管理条例》第十七条规定，项目主体工程 and 环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

七、建设单位须依法向龙泉驿区环境监察执法大队进行排污申报；请成都市龙泉驿区环境监察执法大队、成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处负责该项目日常监督检查工作。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

为确保监测数据的合理性、可靠性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

（1）严格按照审查确认的验收监测方案开展工作，及时了解工况情况，保证监测过程中工况条件满足有关规定。

（2）保证监测点位布设的科学性和可比性。分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法。

（3）现场采样和测试前，采样和测试仪器均应进行校准，并按照原国家环保总局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程控制。

（4）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按规定进行三级审核。

监测分析方法

本项目引用监测报告中各环境要素中各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限

序号	类别	监测项目	监测分析方法	最低检出限
1	废水	pH	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	/
2		氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025mg/L
3		悬浮物 (SS)	《水质 悬浮物的测定 重量法》	/
4		化学需氧量 (COD)	《水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4mg/L
5		生化需氧量 (BOD5)	《水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法》	0.5mg/L
6		动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》	0.04mg/L
7		石油类		

监测仪器

各项监测因子所使用的仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况见表

5-2。

表 5-2 仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况

序号	类别	监测项目	监测和分析设备名称	型号
1	废水	pH	酸度计	PHB-4
2		氨氮	可见分光光度计	722G
3		悬浮物	电子天平、电热恒温干燥箱	AUY120、GZX-DH.400-BS-II
4		化学需氧量	50ml 酸式滴定管	--
5		生化需氧量	生化培养箱、50ml 酸式滴定管	--
6		动植物油类	红外分光测油仪	JLBG-125
7		石油类		

人员资质

引用监测报告中采样人员、分析人员资质情况见表 5-3。

表 5-3 监测人员资质情况

序号	类别	监测项目	采样人员及上岗证号	分析人员及上岗证号
1	废水	pH	孟小雷 2016-147-13 解洪亮 2015-058-07	何雪涛 2014-040-011
2		氨氮		
3		悬浮物		
4		化学需氧量		谭韵雅 2016-147-02
5		生化需氧量		刘燕 2014-040-006
6		动植物油类		上官颖 2016-147-01
7		石油类		

表六

验收监测内容

一、废水排放监测

监测点位、项目及时间频率见下表。

表 6-1 监测项目

序号	监测类别	监测项目	备注
1	废水	pH、悬浮物、氨氮、化学需氧量、生化需氧量、动植物油类、石油类	连续监测 2 天，每天 4 次。

表七

验收监测期间生产工况记录:

成都康博机械有限责任公司，于 2017 年 4 月投产运行。项目对各类回转件进行加工，年产回转件 1000 件，工作时间为 300 天/年。

2018 年 7 月 30 日至 7 月 31 日现场验收监测期间，工况稳定，生产设备运行正常，经我单位生产管理人员确认，生产班制为白班，8:30-12:00 和 13:00-17:30，平均日产量 3 件，生产负荷达 90%以上。工况证明见附件 3。

验收监测结果:

废水监测结果见表 7-1。

表 7-1 废水监测结果表

序号	采样点	采样时间	监测项目	监测结果				标准	评价
				第一次	第二次	第三次	第四次		
1	污水总排口	2018.07.30	pH	6.73	6.75	6.74	6.74	6-9	达标
		2018.07.31		6.75	6.74	6.72	6.72	6-9	达标
		2018.07.30	悬浮物 (mg/L)	14.2	13.6	14.4	14.8	400	达标
		2018.07.31		13.8	13.2	14.4	14.6	400	达标
		2018.07.30	氨氮 (mg/L)	11.66	12.22	12.05	11.54	45	达标
		2018.07.31		12.19	11.97	11.58	12.00	45	达标
		2018.07.30	化学需氧量 (mg/L)	94	87	96	89	500	达标
		2018.07.31		92	90	93	89	500	达标
		2018.07.	生化需氧量	44.6	43.6	41.5	35.8	300	达标

		30	(mg/L)						
		2018.07.31		36.9	30.7	34.1	41.0	300	达标
		2018.07.30	动植物油类 (mg/L)	1.84	1.55	1.75	1.66	100	达标
		2018.07.31		1.70	1.83	1.72	1.80	100	达标
		2018.07.30	石油类 (mg/L)	1.92	1.90	1.77	1.73	20	达标
		2018.07.31		1.67	1.66	1.70	1.74	20	达标

由表7-1可以看出，项目废水排放中，pH、悬浮物、生化需氧量、化学需氧量、动植物油类、石油类的排放浓度达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B级标准。

表八

验收监测结论:

一、结论

1、本验收监测报告是针对 2018 年 5 月 7 日-8 日和 2018 年 7 月 30 日-31 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

2、成都康博机械有限责任公司年产回转件 1000 件项目验收监测期间负荷满足验收监测要求。

3、各类污染物及排放情况

(1) 废气

本项目无废气产生。

(2) 废水

验收监测期间，园区污水总排放口所测污染物指标（pH、COD、BOD、SS、石油类、动植物油）均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值。氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级排放标准。

(3) 总量控制检查

本项目产生的废水排入厂区预处理池处理后排入陡沟河污水处理厂，无需核算排入外环境的总量。

4、建设期间问题调查

本项目在建设期间能够按照环评及批复的要求，采取污染防治措施，减少对周围环境的影响，未发生污染扰民事件，不存在环保投诉问题。

5、公众意见调查

验收监测单位于 2018 年 5 月对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：在所有调查对象中，占 77%的公众认为该建设项目对当地生态环境破坏程度不会影响；占 23%的公众认为该建设项目对当地生态环境破坏程度有一定破坏，但可承受；占 67%的公众认为建设项目环境保护措施可

靠；占 33%的公众认为建设项目环境保护措施较可靠；占 53%的公众认为建设项目对自己的生活和工作方面造成正影响；占 47%的公众认为建设项目对自己的生活和工作方面不造成影响；占 77%的公众对该项目环境保护状况的总体评价为很好；占 23%的公众对该项目环境保护状况的总体评价为较好。

通过以上调查结果，说明公众对本项目的建设是持非常积极的支持态度，其社会正效益影响得到了公众的认同。公众参与调查结果统计表见附件 4。部份公众参与调查表见附件 5。

二、建议

- 1、完善环保管理制度及专人负责制度，加强环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物稳定达标排放。
- 2、加强设备维护管理，保证生产设备的稳定运行。
- 3、认真落实并不断完善风险应急预案及制度，防止发生环境污染事故。

注释

附图 1：项目地理位置图

附图 2：外环境关系及监测布点图

附图 3：项目平面布置图

附件 1：竣工环保验收监测委托书

附件 2：环境影响报告表批复

附件 3：工况证明

附件 4：公众参与调查结果统计表

附件 5：部份公众参与调查表

附件 6：危险废物安全代处置协议

附件 7：验收监测报告

附件 8：项目环境保护自行验收意见

附件 9：验收小组成员签名

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产回转件 1000 件项目				项目代码				建设地点		成都龙腾工业城第 6B 栋 2 号		
	行业类别（分类管理名录）		C3429 其他金属加工机械制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		北纬30°33'35" 东经104°13'59"		
	设计生产能力		年产回转件 1000 件				实际生产能力		年产回转件 1000 件		环评单位		四川省国环环境工程咨询有限公司		
	环评文件审批机关		成都市龙泉驿区环境保护局				审批文号		龙环审批[2018]复字 106 号		环评文件类型		环境影响报告		
	开工日期		2017 年 4 月				竣工日期		2017 年 8 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号				
	验收单位		四川众望安全环保技术咨询有限公司				环保设施监测单位		四川众望安全环保技术咨询有限公司		验收监测时工况		90%以上		
	投资总概算（万元）		85				环保投资总概算（万元）		12		所占比例（%）		14.12		
	实际总投资		85				实际环保投资（万元）		12		所占比例（%）		14.12		
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）		0	噪声治理（万元）		2.5	固体废物治理（万元）		4	绿化及生态（万元）		其他（万元） ⁵
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h			
运营单位		成都康博机械有限责任公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间		2018 年 9 月	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废矿物油							0.06×10 ⁻⁴							
	与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升