

机械零部件加工项目竣工环境保护

# 验收监测报告表

(废水、废气部分)

ZW18-0479-HJ (Y) -157 号

(送审本)

建设单位： 成都泽成机械有限责任公司

编制单位： 四川众望安全环保技术咨询有限公司

2018 年 11 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填表人：

建设单位：成都泽成机械有限责任  
公司(盖章)

电话：18628092167

传真：

邮编：610400

地址：金堂县成都-阿坝工业集中发展区  
广东路1号202-1

编制单位：四川众望安全环保技  
术咨询有限公司（盖章）

电话：028-86253950

传真：028-86258093

邮编：610213

地址：四川省成都市青羊区青  
龙街51号倍特康派大厦

表一

建设项目名称	机械零部件加工项目				
建设单位名称	成都泽成机械有限责任公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	金堂县成都-阿坝工业集中发展区广东路1号202-1				
主要产品名称	火台、底火体毛坯和销锁				
设计生产能力	年产火台 6000 万个、底火体毛坯 20 万个和销锁 100 万个				
实际生产能力	年产火台 6000 万个、底火体毛坯 20 万个和销锁 100 万个				
建设项目环评时间	2018 年 1 月	开工建设时间	2017 年 12 月		
调试时间	2018 年 3 月	验收现场监测时间	2018 年 7 月 17~18 日		
环评报告表审批部门	金堂县环保局	环评报告表编制单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200 万元	(废水、废气) 环保投资总概算	0.6 万元	比例	0.3%
实际总概算	200 万元	(废水、废气) 环保投资总概算	0.8 万元	比例	0.4%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令682号文《建设项目环境保护管理条例》(2017年10月1日); 2、国环环评【2017】4号文《建设项目竣工环境保护验收暂行				

	<p>办法》（2017年11月22日）；</p> <p>3、《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（生态环境部公告2018年第9号、2018年5月15日）；</p> <p>4、《成都市环境保护局关于贯彻落实&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的通知》（成环发【2018】8号）；</p> <p>5、四川省环境保护局川环发[2003]001号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（2003年1月7日）；</p> <p>6、国家环境保护总局环函[2002]222号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>7、四川省环境保护局川环发[2006]1号《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》；</p> <p>8、四川省环境保护局川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》；</p> <p>9、四川众望安全环保技术咨询有限公司编制完成《机械零部件加工项目环境影响评价报告表》2018年1月</p> <p>9、金堂县环境保护局《关于成都泽成机械有限责任公司机械零部件加工项目环境影响报告表的审查批复》（金环函[2018]37号）；</p> <p>10、成都泽成机械有限责任公司对四川众望安全环保技术咨询有限公司竣工环保验收监测委托书（见附件1）。</p>
--	--

验收监测评价标准、标准号、级别、限值	该项目验收监测执行以下污染物排放标准： 1、废气：《大气污染物综合排放标准》（GB116297--1996）表2中的无组织排放监控浓度限值。验收监测排放限值见表1-1。 <b>表1-1 验收、环评监测执行标准对照表</b>					
	<b>类型</b>	<b>环评标准</b>		<b>验收标准</b>		
	颗粒物	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB116297--1996）	标准	《大气污染物综合排放标准》（GB116297--1996）	
		无组织排放监控浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	1.0	无组织排放监控浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	1.0	
	2、废水：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的排放标准，验收监测排放限值见表1-2。 <b>表1-2 验收、环评监测执行标准对照表</b>					
	废水	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	
		项目	排放浓度 mg/L	项目	排放浓度 mg/L	
		pH	6~9	pH	6~9	
		COD <sub>Cr</sub>	500	COD <sub>Cr</sub>	500	
		BOD <sub>5</sub>	300	BOD <sub>5</sub>	300	
石油类		20	石油类	20		
动植物油		100	动植物油	100		
SS		400	SS	400		
标准		《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 B级标准	标准	《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 B级标准		
项目		排放浓度 mg/L	项目	排放浓度 mg/L		
NH <sub>3</sub> -N	45	NH <sub>3</sub> -N	45			

**表二****工程建设内容：****一、项目基本情况**

成都泽成机械有限责任公司成立于 2017 年 8 月，营业范围包括机械零部件加工及销售和货物进出口，公司投资 200 万元，租用成都一阿坝工业集中发展区内四川成阿金旺投资有限公司金旺节能环保产业园 202-1 号厂房、办公楼和配套附属设施进行本项目的建设。四川成阿金旺投资有限公司已取得《成都市环保局关于四川成阿金旺投资有限公司节能环保产业园建设项目环境影响报告表审查批复》（成环建评[2012]544 号）。本项目年产火台 6000 万个、底火体毛坯 20 万个和销锁 100 万个；产品火台为子弹的零部件之一，底火体毛坯需再经过精加工后用于炮弹点火装置，销锁直接用于货架连接。根据建设单位回顾，本项目租赁的厂房及办公楼在项目引入时为空置状态，租用之前为农产品展厅，无环境遗留问题。

项目于2018年1月由四川众望安全环保技术咨询有限公司编制完成《成都泽成机械有限责任公司机械零部件加工项目环境影响报告表》；2018年2月12日成都市环保局以金环审批[2018]37号对该项目环境影响评价报告表进行了审查批复（详见附件3）。目前主体设施和环保设施运行稳定，符合验收监测条件。

受成都泽成机械有限责任公司委托（详见附件1），四川众望安全环保技术咨询有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、原四川省环境保护局川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》的规定和要求，于2018年5月24日对成都泽成机械有限责任公司机械零部件加工项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收监测方案的前提下，四川众望安全环保技术咨询有限公司于2018年7月11~12日开展了现场监测及检查，在综合各种数据资料的基础上编制完成了《成都泽成机械有限责任公司机械零部件加工项目竣工环境保护验收监测表》。

**二、环境保护验收的范围**

成都泽成机械有限责任公司机械零部件加工项目竣工环境保护验收的范围与项目环境影响评价的范围一致，包括：主体工程、储运工程、辅助及公用工程、

办公及生活设施、环保工程，项目组成及建设内容见表1-1。

### 三、验收监测内容

- 1) 大气污染物排放监测；
- 2) 水污染物排放浓度监测；
- 3) 环保设施建设和运行情况检查；
- 4) 环境管理检查。

表 2-1 项目组成及建设内容

项目组成		建设内容及主要装置	主要环境问题		依托关系
			施工期	营运期	
主体工程	生产车间	2F 框架钢结构，项目租用 1F 的一部分厂房进行生产，占地面积 820m <sup>2</sup> ，位于厂区的西南侧；车间内主要设备包括冲床 16 台、油压机 1 台、剪板机 1 台、空压机 1 台。	不涉及 土建， 适应性 改造、 设备安 装会产 生噪 声、固 废、废 气	噪声、 固废、颗 粒物	新建
辅助工程	空压系统	1 套，设在车间西北侧，包括 1 台固定式螺杆空气压缩机和 1 个储气罐，供应生产设备动力。		噪声	新建
	维修区	位于车间东南角，为模具的维修区，包括钳工台、车床 1 台、磨床 1 台。		噪声、 固废	新建
公用工程	供电	园区电网供电		/	依托
	供水	利用园区现有供水设施		/	依托
	排水	雨污分流，利用园区现有排水设施		废水	依托
	消防	利用厂房内外消防栓，新增手提式灭火器		/	依托/新增
交通	厂区已建道路等	/		依托	
办公设施	办公楼	3F 框架混凝土结构，位于厂区西侧，项目租用 2F，建筑面积 120 m <sup>2</sup> ，设接待室、办公室和财务室。		生活污 水	新建
储运工程	原材料区	设 3 个原材料区，分别位于车间的北侧（面积 20 m <sup>2</sup> ，堆放加工销锁的圆钢和经剪板后的钢板）、中部		/	新建

		(面积 20 m <sup>2</sup> , 堆放加工火台的铜带, 底火体毛坯的铜棒)和南侧(面积 10 m <sup>2</sup> , 堆放加工销锁的钢板)。		
	油品区	设在车间南侧, 用于润滑油、乳化液暂存(车间内不另存液压油), 面积 2m <sup>2</sup> , 地面做重点防渗处理。	/	新建
	成品区	位于车间南侧, 面积约 90m <sup>2</sup> 。	/	新建
环保工程	污水治理	工人洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一同排入金旺节能环保产业园预处理池(100 m <sup>3</sup> )。	废水	依托

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表2-2

表 2-2 主要原辅材料情况

主要原辅料				
产品名称	原辅料名称	单位	年用量	备注
火台	铜带	t	10	外购, 14×0.9mm
	菜油	t	0.01	外购
	纸箱	个	30	外购
销锁	钢板	t	25	外购, 1m×2m×2.5/2cm
	圆钢	t	15	外购, φ 11mm、φ 5mm
	编织袋	个	2000	外购
	木箱	个	25	外购
底火体毛坯	铜棒	t	5	外购, φ 21mm×3m
	纸箱	个	400	外购
/	固态润滑油	t	0.005	外购, 20kg/桶, 生产设备保养
/	液态润滑油	t	0.005	外购, 5L/桶, 生产设备保养
/	液压油	t	0.4	外购, 100kg/桶, 液压机、磨床使用, 车间不另储存
/	乳化液	t	0.001	外购, 10L/桶, 磨床使用
能耗				
名称	单位	年用量	备注	
电	度/年	16000	园区提供	
自来水	t/年	225	园区提供	



本项目主要生产设备见表 1-3。

**表 2-3 主要设备清单表**

生产火台设备				
序号	设备名称	型号	数量(台)	备注
1	冲床	TF JB25-25	1	全自动高速冲床, 冲压
生产销锁设备				
1	冲床	J23-63	1	冲压
2	冲床	J23-40	1	冲压
3	冲床	J23-16	2	铆接
4	冲床	J23-10	2	铆接
5	冲床	J23-6.3	4	铆接
6	剪板机	/	1	剪板
7	冲床	SL-6T	1	冲压
8	冲床	JH21-63	1	冲压
9	冲床	/	2	冲压
生产底火体毛坯设备				
1	油压机	Y32-200	1	全自动油压机, 整形、挤孔, 缩径, 镗底
2	冲床	J23-40	1	冲压
车间动力供应设备				
1	空压机	LG15BZ	1	螺杆式空压机
模具维修设备				
1	车床	/	1	/
2	磨床	M7120A	1	平面磨床

## 二、地理位置及外环境关系

本项目租用的厂房位于成都—阿坝工业集中发展区内四川成金旺投资有限公司金旺节能环保产业园 202-1 号。根据现场勘查, 本项目外环境关系如下:

本项目位于金旺节能环保产业园内, 该产业园位于安徽路以东, 良丰路以南, 山西路以西, 广东路以北。在金旺节能环保产业园内, 本项目北侧紧邻成都泽兴包装材料公司, 北侧 60m 为空地, 北侧 115m 为在建厂房; 项目东北侧紧邻驿都

农业科技公司，东北侧 36m 为成都友邦达电气公司，东北侧 60m 为成都赫格瑞干冰制造公司，东北侧 98m 成都乐驰电梯部件公司，东北侧 123m 为成都永利成机械制造公司；项目东侧紧邻四川华安达电气公司，东侧 36m 为盛乐兴科技公司，东侧 60m 为成都诚诚包装公司，东侧 98m 为成都万美金属制品公司，东侧 123m 为山东铁正工程试验检测中心公司；项目南侧紧邻空置的展厅；项目西侧 8m 为成都泽兴包装材料公司搭建的阳光棚。在金旺节能环保产业园外，项目东侧 219m 为成都辉腾塑胶公司；东南侧 160m 为在建厂房；南侧 35m 为广东路，南侧 160m 为成都易态膜分离公司；项目西侧 64m 为安徽路，西侧 96m 为空地。

项目地理位置图详见附图1，外环境关系示意图详见附图2。

### 水平衡：

项目水平衡图见图3

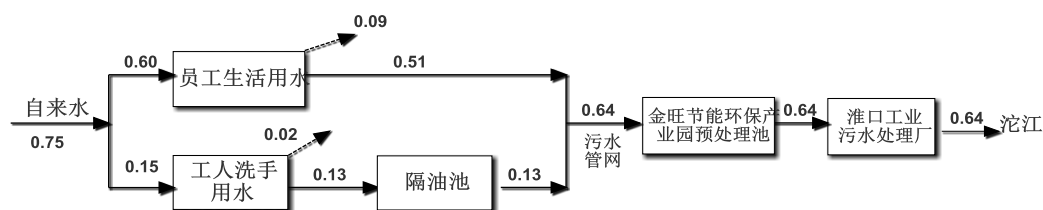


图 3 营运期水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d

### 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图、标出产污节点）：

项目主要生产火台、底火体毛坯和销锁的生产。项目外购铜材或钢材进行机械加工：火台和底火体毛坯生产主要工序为冲压；销锁由底板、弹簧座、销钉和弹簧组成，在厂房内只进行底板、拉头的加工以及销锁的组装，生产的主要工序包括冲压和铆接，镀锌工序委外。项目在厂房内的生产工艺均为常温下的物理加工，不涉及电镀、喷涂等表面处理工艺，不涉及热处理过程，也无酸洗、水洗等工序。

#### （1）火台生产工艺流程及产污分析

①冲压：外购的铜带盘放在全自动高速冲床的料架上，在铜带前进方向上放置滴油（菜油）装置，使用全自动高速冲床和火台模具，将铜带进行 1 次冲压成型，此工序产生的污染物主要有边角料、噪声。

②检验：对产品抽样进行质量检测，该工序主要产生不合格品。

③打包和入库：对检验合格的该批次产品用纸箱包装后运至成品区暂存，该工序主要产生废包装材料。

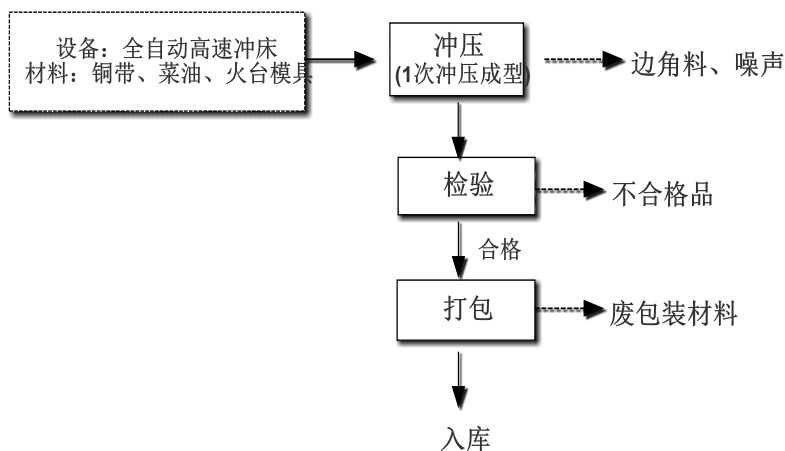


图 4 火台生产工艺流程及产污环节图

## (2) 底火体毛坯生产工艺流程及产污分析

①下料：利用冲床和半圆形冲剪模具将外购的铜棒切断成小段（约 62g），此工序产生的污染物主要是边角料、金属屑和噪声。

②整形：使用油压机和模具将小段铜棒整形，此工序产生的污染物主要有边角料、噪声和废液压油。

③挤孔：使用油压机将底火体毛坯的内孔挤出，此工序产生的污染物主要有边角料、噪声和废液压油。

④缩径：使用油压机将一端的外径尺寸缩小，此工序产生的污染物主要有边角料、噪声和废液压油。

⑤镦底：使用油压机将底火体毛坯的大端冷镦成型，此工序产生的污染物主要有边角料、噪声和废液压油。

⑥检验：对产品抽样进行质量检测，该工序主要产生不合格品。

⑦打包和入库：对检验合格的该批次产品用纸箱包装后运至成品区暂存，该工序主要产生废包装材料。

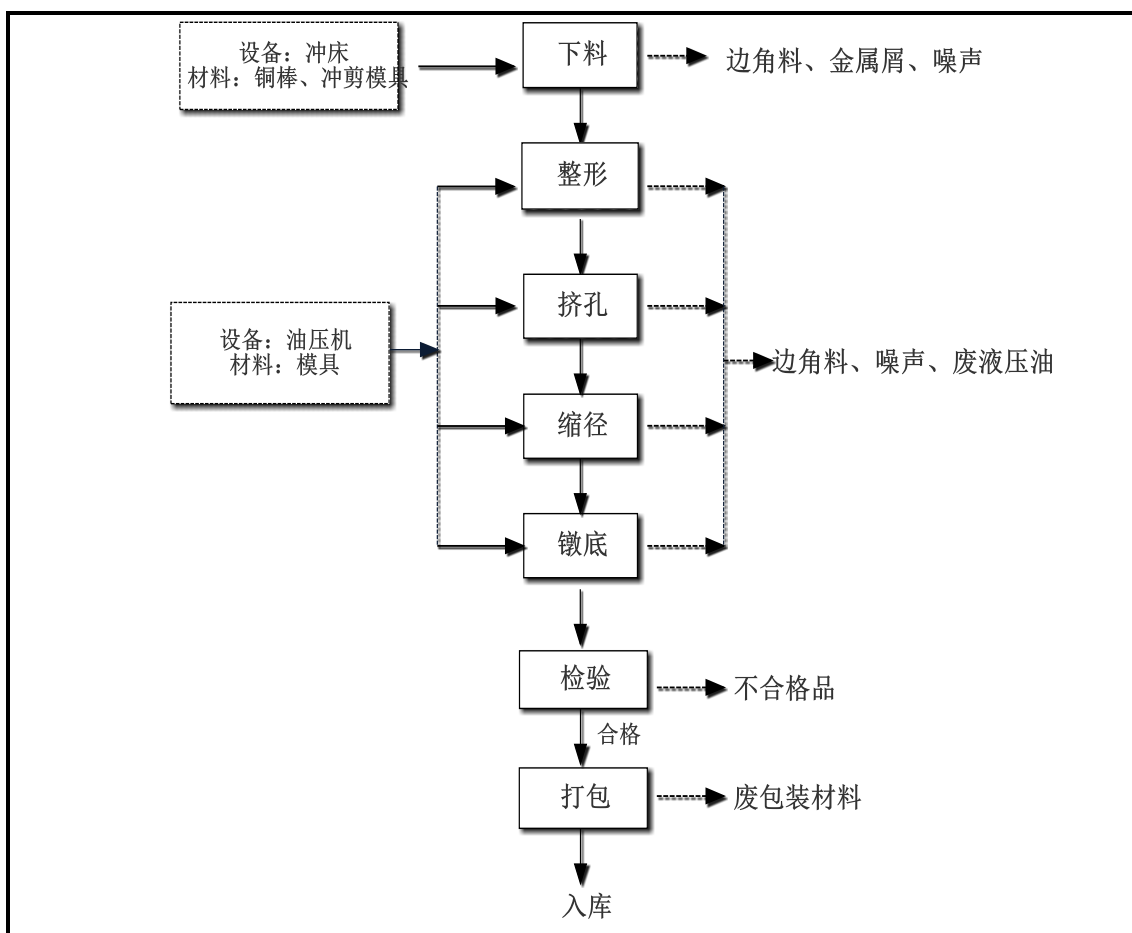


图 5 底火体毛坯生产工艺流程及产污环节图

### (3) 销锁生产工艺流程及产污分析

销锁由底板、弹簧座、销钉、拉头和弹簧组成，在厂房内只进行底板和拉头加工以及销锁组装，弹簧座、销钉和弹簧的加工以及销锁镀锌均委外。

①下料：利用剪板机将外购钢板剪成底板和拉头所需的条料，此工序产生的污染物主要是边角料、金属屑和噪声。

②冲压：使用冲床和模具，将条料进行一次冲压得到底板和拉头，此工序产生的污染物主要有边角料、噪声。

③铆接：利用冲床和模具，将销锁的零部件进行 2 次铆接，第 1 次将弹簧座和底板铆接，第 2 次将弹簧穿在销钉上，再穿过已铆接好的弹簧座，与拉头铆接；此工序产生的污染物主要有边角料、噪声。

④半成品检验：对上述半成产品抽样进行质量检测（主要为尺寸和外观检验），该工序主要产生不合格品。

⑤外委镀锌：将检验合格的半成品委托给专业的公司镀锌，此工序不在厂房

内完成，不产生任何污染物。

⑥成品检验：将完成镀锌的产品运至厂房进行镀锌质量的抽检，该工序主要产生不合格品。

⑦打包和入库：将检验合格的该批次产品用编织袋打包装木箱后运至成品区暂存，该工序主要产生废包装材料。

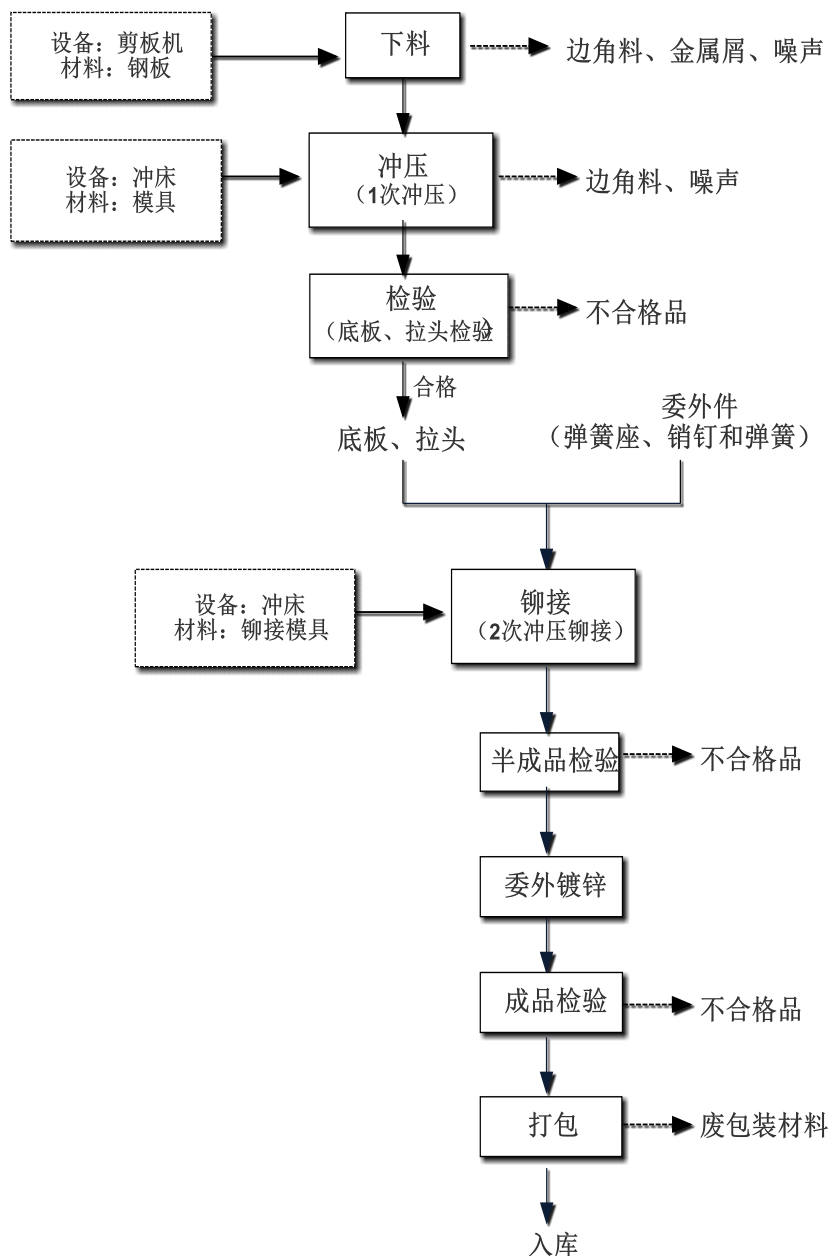


图 6 销锁生产工艺流程及产污环节图

## 2、产污环节小结

本项目运营期产污除上述主要产污环节，还包括工人洗手产生的含油废水和模具维修产生的废乳化液、废液压油和金属屑等。模具维修是为保证工件质量，

对钝化的模具进行车削、平磨等。因此，项目营运期间产生的污染物如下：

(1) 废气

项目模具维修时会使用到磨床打磨，产生的金属粉尘量很少。

(2) 废水

项目产生的废水主要为工人洗手的含油废水和员工生活污水

## 主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、监测点位）

项目利用厂房原有设施，在车间功能区划和环保设施未建成就进行临时生产，还未安装环保设施，并未进行正式生产。根据调查，项目投入生产的时间很短，未发生环境污染性事故，未受到环保投诉。

### 1、大气污染物排放及治理措施

本项目生产为常温下的物理加工过程，不涉及喷漆、喷涂等过程，项目产生的废气为模具维修打磨时会产生金属粉尘。因模具数量少且维修时间不多，产生的金属粉尘很少，同时磨床在磨件时会用乳化液冷却，乳化液会带走打磨下的金属屑和部分粉尘，因此粉尘量不大。钢制模具产生的粉尘较重，易于沉降且主要沉降在作业点附近，主要对操作人员产生一定影响，对项目周围环境的影响不大。环评要求，在工人进行模具打磨作业时要佩戴口罩进行操作，同时对打磨区周围及时清扫。

### 2、水污染及治理措施

本项目车间只定期进行清扫，不用水进行清理，因此废水主要为员工生活污水和车间工人洗手废水。

由前面用水平衡分析知，工人洗手废水经油水分离器（见下图）处理后与生活污水经金旺节能环保产业园污水管网，由产业园预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经成阿工业园区污水管网进入淮口工业污水处理厂处理后排入沱江。



油水分离器

### 3 废水、废气监测点位示意图



建设项目设有 1 名兼职环保人员负责全企业的环境管理工作，项目运营过程中加强了全厂的环保管理，各处理设施运行正常，企业贯彻执行国家、市、行业制定的环保法规和各项规章制度，污染物最低限度排放。

### 5、风险防范措施

厂区配备灭火器材、抢险救援器材以及消防人员防护器材等。各建筑物的室内消防除根据《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)的有关规定设置消火栓给水系统外，还按《建筑灭火器配置设计规范》(GB50140-2005)的要求，配置规定数量的 ABC 型手提式干粉灭火器见图 3-2。





图 3-2ABC 型手提式干粉灭火器

### 6、环保处理设施

本项目三废治理基本做到了“三同时”，共投入完成环保投资 0.8 万元，见下表 3-2，主要污染物排放及其治理措施对照表见表 3-3。

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表

项目	治理内容	环评阶段		验收阶段		备注
		内容	投资 (万元)	内容	投资 (万元)	
废气	金属粉尘	依托磨床冷却系统带走磨削产生的金属粉尘，清扫维修区沉降的少量金属粉尘。	0.1	磨床冷却系统带走磨削产生的金属粉尘，清扫维修区沉降的少量金属粉尘	0.3	/
		新建 1 个 1 m <sup>3</sup> 隔油池，洗手废水经隔油池处理后与生活污水一起进入产业园容积 100 m <sup>3</sup> 的预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，污水由淮口工	0.5	加装 1 个油水分离器，洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，污水由淮	0.5	新建/ 依托

		业污水厂处理达标后 排入沱江。		口工业污水厂处理 达标后排入沱江。		
总计			0.6		0.8	

表 3-3 主要污染物排放及其治理措施对照表

污染类别	排放源	污染物种类	环评阶段	验收阶段	备注
			治理措施	治理措施	
废水	生活污水、车间工人洗手废水	pH、氨氮、悬浮物、石油、动植物油、COD、BOD	洗手废水经隔油池处理后与生活污水一并由产业园预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入园区污水管网	洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一并依托园区一体化污水处理装置处理后达标排放	与环评一致
废气	加工工序	金属粉尘	依托磨床冷却系统带走磨削金属粉尘，清扫维修区周围沉降的少量金属粉尘	及时清扫沉积的金属粉尘，加强机械通风，实现无组织达标排放	与环评一致

表四

**建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****(一) 环境影响报告表主要结论****1、产业政策符合性**

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)，该项目属于“制造业—金属制品业—结构性金属制品制造—金属结构制造(C3311)”；根据《产业结构调整指导目录(2011年本)(2013年修正)》，本项目不属于其中的鼓励类、禁止类和限制类；根据国务院国发[2005]40号《促进产业结构调整暂行办法》，本项目属于允许类。同时，本项目使用的生产设备也不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)(2013年修正)》中列明的落后淘汰设备。

成都泽成机械有限责任公司于2017年9月25日，通过金堂县发展和改革局在线审批监管平台完成了备案(川投资备[2017-510121-41-03-214564]FGQB-1396号)。

综上，本项目符合国家现行的产业政策。

**2、规划符合性**

根据《成都—阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》及其审查意见(川环函[2009]1148号)中企业准入要求可知，本项目属于允许类，符合成阿工业园区的规划。根据《四川成阿金旺投资有限公司节能环保产业园建设项目环境影响报告表》及其审查批复(成环建评[2012]544号)，本项目符合其对引入企业要求。

本项目所在地为二类工业用地，符合区域土地利用规划。项目租用的金旺节能环保产业园建设符合规划，见(金堂规委专审发(2011)78号)中第五项。

综上，项目的建设符合成阿工业园区、金旺节能环保产业园的发展规划，符合区域用地和建设规划。

**3、选址合理性**

本项目租赁成阿工业园区金旺节能环保产业园空置标准厂房进行生产，园区内水、电、气供应设施齐全，交通方便。项目所在地周围主要为工业用地，外环境关系简单，外环境无重大环境制约因素。项目营运期产生的污染物在采取有效治理后能够做到达标排放，对环境的影响较小，同时根据建设项目评价区环境质

量监测数据可知，评价区内大气、地表水、噪声环境质量均较好，有剩余环境容量。

因此，项目场界周围无明显环境制约因素，在园区对区域入住行业进行合理、有效控制和建设单位做好各项环保措施的前提下，项目选址合理。

综上，本项目符合产业政策，符合区域规划，选址合理。

#### 4、区域环境质量

##### 4.1、环境空气

现状监测结果表明，本项目周围环境空气质量能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

##### 4.2、地表水环境

现状监测显示，各监测因子满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准限值，项目区域地表水质量良好。

##### 4.3、声环境

监测结果表明，项目拟建地昼间和夜间环境噪声均低于《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准，评价区域声学环境质量较好。

##### 4.4、生态环境

本项目所在地为园区工业用地，原有自然生态环境已经转化为城市人工生态环境，本项目评价范围内未发现珍稀野生动植物，也没有自然保护区和风景名胜区等环境敏感区域。

#### 5、环境影响分析

##### 5.1、施工期环境影响分析

施工期对环境的影响主要为扬尘、噪声、施工生活污水、建筑垃圾。施工过程中只要严格按照建筑施工的有关规定执行，可大幅减少对环境造成的影响；本项目在建设施工过程中妥善处理施工生活污水、废气、建筑垃圾后，不会对区域产生明显影响。

##### 5.2、营运期环境影响分析

###### 5.2.1 地表水环境

本项目车间只定期进行清扫，不用水进行清理，因此废水主要为员工生活污水和车间工人洗手废水。工人洗手废水经隔油池处理后与生活污水经金旺节能环保

保产业园污水管网，由产业园预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经成阿工业园区污水管网进入淮口工业污水处理厂处理后排入沱江。

### 5.2.2 空气环境

本项目营运期大气污染物主要是模具维修打磨时产生的少量金属粉尘，易于沉降，且主要沉降在作业点附近，主要对操作人员产生一定影响，对项目周围环境的影响不大。环评要求，工人在进行模具打磨作业时佩戴口罩进行操作，同时对打磨区周围及时清扫。

### 5.2.3 声环境

本项目通过选取低噪设备，合理布置设备，对产噪设备采取基础减震、设备减振，空压机设置消声器，厂房隔声等防治措施，通过距离衰减后厂界噪声可实现达标排放，对声环境影响较小。

### 5.2.4 固体废弃物

一般固废主要有边角料及金属屑、不合格品、废包装材料、含油废物（含油棉纱、手套）、废口罩和生活垃圾。边角料及金属屑、不合格品和废包装材料分类集中后外售给废品回收站，生活垃圾由园区环卫部门统一清运处理。危险废物有废润滑油（含浮油）、废液压油（HW08），废乳化液（HW09），废润滑油桶、废乳化液油桶和含油棉纱、手套（HW49）。危险废物由专用收集桶分类收集暂存于危废暂存区，交由有资质单位处置。废油品桶交原厂家回收利用，若破损交由资质单位处置。环评要求建设单位在运营前与有资质的危废处置单位签订危废处置协议，将危险废物交给资质单位处置，并做好台账管理，严禁将废油品倾倒入洗手台或污水管道。

在采取以上措施后，项目产生的固废能得到妥善处置，对环境的影响很小。

### 5.2.5 生态环境影响

本项目对现有生态环境影响很小，本项目的建设不改变和影响原用地性质和原有生态环境。

## 6、清洁生产

项目废水经处理达到排放标准后排入沱江；采用的生产工艺为国内成熟工艺；项目采用能源、资源的合理利用及减少污染和治理等措施，符合清洁生产原

则。

### 7、总量控制

根据国家环境保护部关于总量控制的有关要求，并结合项目污染物排放特点及周围环境状况，确定本项目总量控制建议指标如下：

**表 9-1 项目总量控制指标建议**

废水		单位	预测总量
金旺节能环保产业园预处理池 排口	COD <sub>cr</sub>	t/a	$9.6 \times 10^{-3}$ t/a
	NH <sub>3</sub> -N	t/a	$9.0 \times 10^{-3}$ t/a
淮口工业污水处理厂排口	COD <sub>cr</sub>	t/a	$6.0 \times 10^{-3}$ t/a
	NH <sub>3</sub> -N	t/a	$3.0 \times 10^{-4}$ t/a

### 8、风险分析

本项目运营期存在的风险类型包括化学品（油品）、危险废物泄漏污染土壤及地下水，以及油品等遇高温明火燃烧，只要建设单位加强管理，建立健全相应的防范应急措施，在设计、施工、管理及运行中认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后，风险事故隐患可降至最低。

### 9、评价结论

成都泽成机械有限责任公司机械零部件加工符合国家产业政策，选址合理，项目贯彻了“清洁生产”、“总量控制”和“达标排放”原则，采取的污染物治理方案均技术可行，措施有效。工程实施后对环境影响小，基本维持当地环境质量现状级别。认真落实环保对策措施，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

#### （二）审批部门审批决定

一、项目符合国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标为：化学需氧量 0.006 吨/年、氨氮 0.0003 吨/年，废水指标纳入淮口工业污水处理厂总量指标，不在重新下达控制指标。

三、按照金堂县发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备【2017-510121-41-03-214564】FGQB-1396 号）批准内容进行建设，其

总投资为 200 万元，环保投资 8 万元。完全建成后将形成年产 6000 万个火台，20 万个底火体毛坯和 100 万个销所的生产能力。该项目属于未批先建，且已经过环境行政处罚，本次项目为补办环评。建设主要内容：

1.主体建设为：生产车间，2F 框架钢结构，项目租用 1F 的一部分厂房进行生产，占地面积 820m<sup>2</sup>。位于厂区的西南侧；车间内主要设备包扣冲床 16 台、油压机 1 台、剪板机 1 台、空压机 1 台。

2.配套设施建设为：空压系统、办公区、维修区、仓储，依托园区已建、供电、排水、供水、供电等。

3.环保设施建设为：隔油池、隔声减震措施、一般固废暂存间、危废暂存间，依托园区已建预处理池等。

四、做好施工期污染防治工作。项目已建成，施工期已结束，施工期影响已随着施工期的结束而消失，项目区无施工期环境遗留问题。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在建设完善的环境管理机制，在建设、工艺调试工程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1.落实运营期废水污染防治措施。项目无生产废水产生，洗手废水经隔油池处理后与生活废水一同经园区已建预处理池处理达标。通过园区污水管网排至淮口工业污水处理厂处理达标排入沱江。

2.落实运营期废气污染防治措施。打磨粉尘大部分有乳化液带走；钢制磨具产生粉尘由重力自然沉降，及时打扫。

3.落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪声设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，合理安排生产和运输时间，定期维护和保养设备，运输、装卸文明操作，严禁抛扔，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

4.落实运营期固体废物污染防治措施。废包装材料、废边角料、金属屑、不合格品外售废品回收站；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；废润滑油、废液压油、废乳化液、废含油棉纱、手套交由危废处置资质单位处理；废油品桶交由原厂家回收利用，若破损交由资质单位单位处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防，加

强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

5 项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

6 项目建设必须依法执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，建设单位必须向我局书面提交试生产申请，经同意后方可进行试生产。试生产期间必须向我局申请环境保护验收。验收合格后，项目正式投入运行。

7 请金堂县环境监察大队负责该项目施工期间及日常的环境保护监督管理工作。



## 表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4、气体采样在进入现场前对气体分析、采样器流量计等进行校核。颗粒物的采样部位均按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157）执行。
- 5、验收监测前对烟尘烟气采样器进行校核，校核合格后使用。
- 6、实验室分析质量控制：进行不少于10%的平行样分析和不少于10%加标回收及质控样分析。
- 7、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

**监测分析方法**

本项目引用监测报告中各环境要素中各项监测因子监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法名称、方法标准号或方法来源、分析方法的最低检出限

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	AUW120 电子天平、GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	0.001
pH	玻璃电极法	GB/T6920-1986	PHB-4 酸度计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	AUW220D 电子天平、GZX-DH400-BS-II 电热恒温干燥箱	/
化学需氧量	重铬酸盐	HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	4

	法			
石油类	红外光度法	HJ 637-2012	JL BG-125 红外分光测油仪	0.04
动植物油类				
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	722G 分光光度计	0.025
生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱、50ml 酸式滴定管	0.5

### 监测仪器

各项监测因子所使用的仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况见表 5-2。

表 5-2 仪器名称、型号、编号及校准或计量检定情况

序号	类别	监测项目	监测和分析设备名称	仪器编号	计量检定情况 (校准字第)
1	废气	颗粒物	ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器	392218044092	
				392218044149	
				392218044157	
				392218044084	
		AUY120 电子天平 1/10000)	D449714581	201770051618	
2	废水	pH	PHB-4 酸度计	13050081	201700042935
		悬浮物	AUW220D 电子天平	D450012958	201770051615
			GZX-DH400-BS-II 电热恒温干燥箱	050900805	\
		化学需氧量	50ml 酸式滴定管	\	\
		石油类	JL BG-125 红外分光测油仪	1223125140	21800004258
		动植物油类			
		氨氮	722G 分光光度计	2C50906384	201705010092
生化需氧量	生化培养箱、50ml 酸式滴定管	\	\		

### 人员资质

引用监测报告中采样人员、分析人员资质情况见表 5-3。

序号	类别	监测项目	采样人员及上岗证号	分析人员及上岗证号
1	废气	颗粒物	孟小雷 2016-147-13	何雪涛 2016-147-07
2	废水	pH	孟小雷 2016-147-13	孟小雷 2016-147-13
		悬浮物	孟小雷 2016-147-13	何雪涛 2016-147-07
		化学需氧量	孟小雷 2016-147-13	谭韵雅 2016-147-02
		石油类	孟小雷 2016-147-13	上官颖 2016-147-01
		动植物油类	孟小雷 2016-147-13	上官颖 2016-147-01
		氨氮	孟小雷 2016-147-13	谭韵雅 2016-147-02
		生化需氧量	孟小雷 2016-147-13	刘燕 2015-058-013

**表六**

**验收监测内容：**

**一、无组织废气排放监测**

监测点位、项目及时间频率见下表。

**表6-1无组织排放废气监测项目、点位及频率**

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1#	上风向（东北）	颗粒物	连续监测 2 天每日 采样 3，每次 1h
2#	下风向 1		
3#	下风向 2		
4#	下风向 3		

**二、废水排放监测**

监测点位、项目及时间频率见下表。

**表6-2废水监测项目、点位及频率**

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1#	废水总排口	Ph、悬浮物、生化需氧量、氨氮、化学需氧量、石油、植物油	连续监测 2 天每日 采样 3，每次 1h

表七

**验收监测期间生产工况记录：**

成都泽成机械有限责任公司：

本厂主要生产产品火台、底火体毛坯、销锁，计划全年分别生产 6000、20、100 万个，全年生产 300 天（白班制）。

2018 年 7 月 17 日到 2018 年 7 月 18 日监测期间各生产和环保设备运行正常，生产情况见下表

监测日期	产品	年产量(万个)	日平均产量(万个)	实际日平均产量(万个)	生产负荷比(百分比)
2018.7.17	火台	6000	20	16	80
	底火体毛坯	20	0.067	0.062	92.5
	销锁	100	0.33	0.30	90.9
2018.7.18	火台	6000	20	17	85
	底火体毛坯	20	0.067	0.059	88.1
	销锁	100	0.33	0.28	84.8

企业全年生产 300 天，每天工作 8 小时。

生产期间工况证明见附件。

**验收监测结果：****一、废气监测结果**

项目颗粒物无组织排放监测结果见下表

表 7-1 无组织排放监测结果表

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			标准限值	评价
			第一次	第二次	第三次		
1#上风向 (东北)	2018.07.17	颗粒物	0.016	0.107	0.004	1	达标
	2018.07.18		0.031	0.020	0.079	1	达标

2#下风向 1	2018.07.17		0.082	0.049	0.095	1	达标
	2018.07.18		0.135	0.180	0.154	1	达标
3#下风向 2	2018.07.17		0.176	0.246	0.219	1	达标
	2018.07.18		0.035	0.103	0.170	1	达标
4#下风向 3	2018.07.17		0.074	0.097	0.103	1	达标
	2018.07.18		0.102	0.105	0.227	1	达标

4、监测结论

验收监测期间无组织废气颗粒物的最高排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监测浓度限值(1.0mg/m<sup>3</sup>)。

二、废水监测结果

1.监测结果

项目生活污水总排口监测结果见下表

表 7-2 生活污水总排口监测结果

序号	采样点	采样时间	监测项目	监测结果				标准限值	评价结果
				第一次	第二次	第三次	第四次		
1	生活污水总排口	2018.07.17	pH	7.04	7.03	7.03	7.02	6-9	达标
		2018.07.18		7.06	7.04	7.03	7.03		
		2018.07.17	悬浮物 (mg/L)	20.0	21.2	20.4	20.8	400	达标
		2018.07.18		21.6	20.4	21.0	21.4		
		2018.07.17	氨氮 (mg/L)	3.64	3.72	3.79	3.59	45	达标
		2018.07.18		3.82	3.73	3.86	3.80		
		2018.07.17	化学需氧量(mg/L)	39	36	44	40	500	达标
		2018.07.18		47	39	50	42		

	2018.07.17	生化需氧量(mg/L)	12.0	14.1	14.5	13.3	300	达标
	2018.07.18		15.5	12.1	13.6	12.5		
	2018.07.17	石油类(mg/L)	0.76	0.59	0.63	0.65	20	达标
	2018.07.18		0.74	0.66	0.68	0.69		
	2018.07.17	动植物油类(mg/L)	3.31	3.36	3.42	3.46	100	达标
	2018.07.18		3.35	3.40	2.64	3.76		

## 2、监测结论

本次监测结果表明：

(1) 项目废水排放中，pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、动植物油、石油类的排放浓度均能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，其中氨氮的排放标准达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B级标准

### 1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目实际总投资 200 万元中(废水、废气)环保投资估算 0.8 万元，总投资的 0.4%

### 2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

建设项目的各项环保设施设备目前已建成，并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

### 3、环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复等）由专人管理。

### 4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

成都泽成机械有限责任公司制定有《环境保护管理制度》。项目废水、废气、噪处理按照管理规章制度执行。环保工作由兼职环保工作人员 1 名，主要负责公司日常环保事务以及环保设施的运行和维护。

### 5、风险防范措施

建立完整安全生产规章制度，公司员工严格执行；做好操作人员的培训

工作，提高安全意识和操作技能；生产车间内严禁吸烟、携带火种；建立健全生产线安全连锁装置定期检验制度并做好落实；做好日常设备维护保养工作，建立关键设备易损元件强制更换制度并严格执行，保证设备在完好状态下运行；定期检查，保证安全设施（如消防设施）齐全并保持完好。若发生危险事故，在事故发生后，现场人员或其它人员应立即将发生事故的性质、类别、环境污染情况、人员受伤情况、现场救援情况等及时地向应急指挥中心办公室报告。应急指挥中心启动应急预案，处理危险事故。

#### 6、清洁生产

本项目通过在原辅材料选用和管理、生产工艺选择、废物回收利用、污染治理、内部管理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制了污染，降低能耗、物耗、水耗，减少污染物的排放，较好地实现了清洁生产。

#### 7、达标排放

本项目产生的废水、废气经有效治理后，可实现达标排放。

#### 8、批复要求落实情况检查

环评批复及落实情况对照表见表 5-1。

**表 5-1 环评批复及公司落实情况**

编号	环评批复	执行情况
1	落实运营期废水污染防治措施。 项目无生产废水产生，洗手废水经隔油池处理后与生活废水一同经园区已建预处理池处理达标。通过园区污水管网排至淮口工业污水处理厂处理达标排入沱江。	<b>已落实。</b> 生活污水（主要是工人洗手用水）经油水分离器处理后进入园区预处理池，处理后达标排放。



2	<p>落实运营期废气污染防治措施。</p> <p>打磨粉尘大部分有乳化液带走；钢制磨具产生粉尘由重力自然沉降，及时打扫。</p>	<p><b>已落实。</b></p> <p>1、已加强对粉尘收集，并及时清扫。</p>
---	--	---

## 表八

**验收监测结论：****一、环保设施调试运行结果****1.气污染及治理措施**

项目产生的废气为模具维修打磨时会产生金属粉尘。因模具数量少且维修时间不多，产生的金属粉尘很少，同时磨床在磨件时会用乳化液冷却，乳化液会带走打磨下的金属屑和部分粉尘，因此粉尘量不大。钢制模具产生的粉尘较重，易于沉降且主要沉降在作业点附近，对项目周围环境的影响不大。

**2、水污染及治理措施**

本项目车间只定期进行清扫，不用水进行清理，因此废水主要为员工生活污水和车间工人洗手废水。

由前面用水平衡分析知，工人洗手废水经油水分离器处理后与生活污水经金旺节能环保产业园污水管网，由产业园预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经成阿工业园区污水管网进入淮口工业污水处理厂处理后排入沱江。

**2、污染物排放监测结果**

项目废水排放中，pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、动植物油、石油类的排放浓度均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮的排放标准达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B级标准，无组织废气颗粒物的最高排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准(GB16297-1996)表2中无组织排放监测浓度限值(1.0mg/m<sup>3</sup>)。

**二、总量控制**

据国家环境保护部关于总量控制的有关要求，并结合项目污染物排放特点及周围环境状况，确定本项目总量控制指标如下：

**项目总量控制指标**

废水		单位	环评建议总量	实际总量
金旺节能环保产业园预处理池排口	COD <sub>cr</sub>	t/a	9.6×10 <sup>-3</sup> t/a	8.064×10 <sup>-3</sup> t/a
	NH <sub>3</sub> -N	t/a	9.0×10 <sup>-3</sup> t/a	7.8×10 <sup>-4</sup> t/a

### 三、工程建设对环境的影响

本项目处于工业园区，项目周边均为工厂，无环境敏感点，工程的建设对项目周边环境的影响较小。

## 注 释

### 附表：

附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 成阿工业园控制性详规图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 验收监测布点图

### 附件：

附件 1 竣工环保验收监测授权委托书

附件 2 环评批复

附件 3 营业执照

附件 4 产业园区选址规划文件

附件 5 项目验收范围及工况证明

附件 6 厂房租赁协议

附件 7 入园证明

附件 8 金旺节能环保产业园项目环评批复

附件 9 监测报告

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都泽成机械有限责任公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		机械零部件加工项目			项目代码	/		建设地点	金堂县成都-阿坝工业集中发展区广东路1号202栋1号				
	行业类别（分类管理名录）		金属结构制造（C3311）		建设性质	■新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度		/			
	设计生产能力		年产火台 6000 万个、底火体毛坯 20 万个和销锁 100 万个			实际生产能力	年产火台 6000 万个、底火体毛坯 20 万个和销锁 100 万个		环评单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司				
	环评文件审批机关		成都市金堂县环境保护局			审批文号	金环函[2018]37 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2017 年 12 月			竣工日期	/		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		四川众望安全环保技术咨询有限公司			环保设施监测单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司		验收监测时工况		95%			
	投资总概算（万元）		200			(废水、废气)环保投资总概算（万元）		0.6	所占比例（%）		0.3.			
	实际总投资		200			实际环保投资（万元）		0.8	所占比例（%）		0.4			
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	0.3	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
	新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h		
	运营单位		成都泽成机械有限责任公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间	2018 年 11 月		
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量						0.008064							
	氨氮						0.00078							
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升